ホビー用ワーカブルレジン

WR－200　取扱説明書

この度は、ホビー用ワーカブルレジン「WR－200」をお買い上げいただき、誠にありがとうございます。
本紙は、本製品を正しくお使いいただくための手引きです。本製品を安全に、正しくお使いいただくため、ご使用前に必ずお読み下さい。また必要なときにいつでもご覧いただけるよう、大切に保管して下さい。

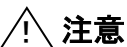
特　長

ホビー用ワーカブルレジン「WR－200」は、
■硬化すると木のような風合いになるエポキシ樹脂です。
■硬化物は、カンナ、ノコギリ、ノミ、ヤスリ等の木工用工具で自由に加工ができます。
■木目、逆目等方向性が無いため、加工が簡単です。
■削りすぎ等も簡単に補修できます。

安全にお使いいただくために

※本紙では、製品を安全にお使いいただくための注意事項を、次のように記載しています。
注意事項を守っていただけない場合、どの程度の影響があるかを示しています。

注意	取扱いを誤った場合、「傷害を負う可能性または物的損害のみが発生する可能性が想定される内容」を示しています。

 注意
1. 健康に有害な物質を含んでいる。
2. 硬化剤は腐食性物質である。

■当社で指定した以外の薬品類とは絶対に混合しないで下さい。
■子供の手の届かない所に保管して下さい。
■充分に換気のできる場所で使用し、蒸気は吸い込まないようにして下さい。
■取扱い中は、付属の手袋を着用し、皮膚に触れないようにして、保護めがね、前掛け、必要に応じて有機ガス用防毒マスク又は送気マスクを着用して下さい。
■取扱い後は、手、顔、首筋等をよく洗い、うがいを充分に行って下さい。
■本製品は、硬化する際に発熱します。やけどの恐れがあるため、取扱いには充分注意して下さい。
■作業着等衣服に付着した場合には、汚染された衣服を直ちに脱ぎ、石鹸水で完全に洗い流して下さい。
■袋からこぼれた場合には、密閉容器に回収して下さい。
■皮膚に付着した場合には、石鹸水で完全に洗い流し、外観に変化が見られたり、痛み、かゆみ等がある場合は直ちに医師の診療を受けて下さい。
■目に入った場合には、15分以上洗眼した後、直ちに眼科医の診察を受けて下さい。
■蒸気・ガスを吸い込んで気分が悪くなった場合には、空気の清浄な場所で安静にした後、医師の診察を受けて下さい。
■誤って飲み込んだ場合は、直ちに医師の診察を受けて下さい。
■保管に関しては、袋を密閉し、直射日光や火気を避け、涼しい乾燥した場所にて保管して下さい。
■開封後は、なるべく早く使用し、長期保管はしないで下さい。保管の際は、開封口を2～3回折り曲げる等して、袋から中身が出ないようにして下さい。
■袋は、中身を使い切ってから廃棄して下さい。
■やむを得ず原料を廃棄する場合は、主剤と硬化剤を混合し、硬化させ、充分冷えてから廃棄して下さい。
■廃棄物の処理方法は、お住まいの各自治体の指示に従がって下さい。

用　途

■ホビー用モデル、模型等なの造形
■各種木材、発泡材の肉盛、接着、修正等

箱の中身を確認して下さい

■WR－200A主剤（緑色ラベル）×1　■WR－200B硬化剤（赤色ラベル）×1
■取扱説明書（本紙）×1　■保護手袋×2

性　状

項　目	WR－200A（主剤）	WR－200B（硬化剤）
外　観	茶褐色パテ状	淡紫色パテ状
成　分	ﾋﾞｽﾌｪﾉｰﾙA型液状ｴﾎﾟｷｼ樹脂	変性ﾎﾟﾘｱﾐﾄﾞｱﾐﾝ
混合比（重量）	100	100
可使時間（23℃/100g）	20～30分	
脱型時間（23℃/100g）	8～12時間	
硬化時間（23℃/100g）	12～48時間	
硬化物比重	0.7～0.9	
危険物区分（消防法）	非危険物	非危険物

注）上記特性値は、温度や作業条件等により変化しますので、数値はあくまでも目安として下さい。

その他

■品質管理には万全を期しておりますが、新品の状態で、原料中に異物が混入していたり、原料が変質している場合は、ご購入された販売店または弊社までご連絡下さい。
■改良のため、製品の仕様を予告なく変更する事があります。
■本製品がお客様の用途に適しているかどうか、充分ご検討のうえ、お客様の責任でお決めいただくよう、お願いします。また、詳細な用途やその使用条件等は、弊社が管理できる範囲外のため、責任は負いかねます。
■この商品は国内向けです。日本国外に持ち出される際は、事前にご相談下さい。
■詳細な内容が必要な場合には、製品安全データシート（M.S.D.S.）をご参照下さい。

《裏面もお読み下さい》

使用条件

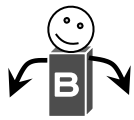
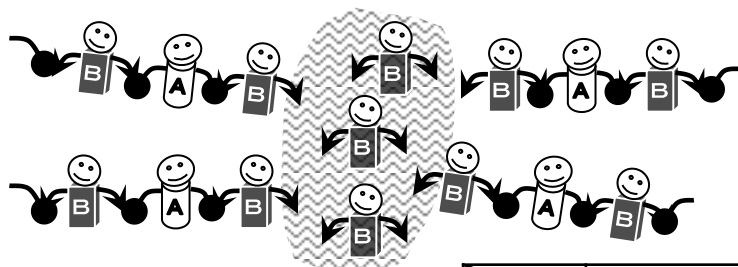
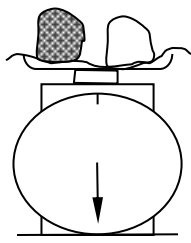
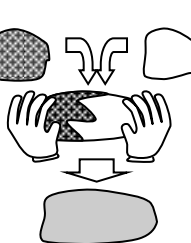
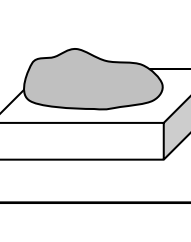
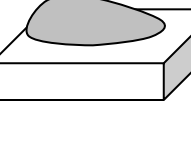
下記の条件で使用して下さい。

◆湿度：70％以下
◆室温度・樹脂温度：18℃以上
◆硬化剤の混合比精度：±5％以内

（弊社推奨温度：20～25℃）

正しくお使いいただくために

本製品を正しくお使いいただくためには、エポキシ樹脂の特性を理解することが必要です。

エポキシ樹脂は、主剤（エポキシ成分）と硬化剤（変性アミン成分）の2つの成分を混ぜ合わせることによって、化学反応を起こして硬化します。
主剤、硬化剤ともに反応する部分（手）を2つ以上持ちます。2つの成分がお互い手をつなぐことによって、液体から固体に変化します。

混合比とは、2成分の手の数がぴったりになる割合の事です。エポキシ樹脂の混合比は、重さの比で表示します。（本製品は100：100）
混合比のズレがあると、どちらかの成分が余ります。余った成分は、手をつなげられないので、いつまで経っても、硬化物が柔らかかったり、ベタついたり、固まらなかったりします。この状態を硬化不良といいます。
また混合比のズレがなくても、2成分が均一に混合・攪拌されていない場合も硬化不良となります。

エポキシ樹脂の反応性は、使用する樹脂の量、形状、作業温度（室温度、液温度）によって異なります。
冬場など低い温度では、反応性が悪いため硬化しない恐れがあります。また、夏場など高い温度では、反応性が良くなるため、可使時間等が短くなります。

	良い	反応性	悪い
樹脂の量	多い	＞	少ない
形状	球状	＞	板状
温度	高い	＞	低い

硬化時の注意・・樹脂肉厚の大きい物、大型形状、室温度・樹脂温度が高い場合、反応熱が高くなりますので火傷をしないように気をつけて下さい。

使用方法

次の物を別途用意して下さい。
■はかり（推奨：最低目盛1gのもの）

①	**計量** はかりの上にアルミホイル等を敷き、はかりにエポキシ樹脂が直接触れないようにします。 主剤と硬化剤を100：100の割合で正確に計量して下さい。 ※必ず保護手袋を着用して、作業を行って下さい。 ※混合比のズレがあると、硬化不良の原因になります。
②	**混合** 主剤と硬化剤を、均一になるまで練りこみ、混合します。 ※必ず保護手袋を着用して、作業を行って下さい。 ※主剤と硬化剤の色ムラが無くなるまで練りこみます。 ※混合が不完全ですと、硬化不良の原因になります。
③	**盛付け・硬化** ヘラ等を使用して盛付けて下さい。8～12時間程度で硬化します。 ※硬化時間は、樹脂の量、形状、作業温度（室温度、樹脂温度）によって異なります。 ※必ず保護手袋を着用して、作業を行って下さい。
④	**加工** ノミ・カンナ等の木工用工具はもちろん、カッター、紙やすり等身近な物でも加工できます。また、削りすぎた場合は、再度本製品を盛り付けて、修整することができます。

（注意）付属の保護手袋が破損してしまった場合は、直ちに手袋の使用を中止して下さい。

製造販売元
日新レジン株式会社
〒245-0053　神奈川県横浜市戸塚区上矢部町2280番
TEL　045-811-1093　FAX　045-811-0422

袋　手袋

本紙 ラベル
外箱

2005/04/13①